合川区人民医院关于征集过滤器价格信息的公告

各潜在供应厂商：

您好！感谢您们一直以来对我院医疗卫生系统的大力支持！我院根据实际需要拟采购一批过滤器**，**现公开征集上述价格信息**，**具体要求明确如下：

1. **项目概况：**重庆市合川区人民医院根据《WST 368-2025 医院空气净化管理标准》，拟采购一批过滤器，由空调维保单位进行更换维护。
2. **过滤器明细表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区域 | 产品名称 | 型 号 | 过滤效率 | 数量  | 质量要求 | 技术要求 | 备注 |
| 供应室 | 亚高效过滤器 | 287\*592\*292 | 1500CMH | 3 | ABS塑框，4格8面，H10玻璃纤维空气过滤材料，初阻力：≤120Pa,额定风量：1600m3/h | 全新ABS外框 烤漆护网 超细玻纤滤纸 | 此数量为预估数量，具体依照现场实际数量为准 |
| 592\*592\*292 | 3000CMH | 2 | ABS塑框，4格8面，H10玻璃纤维空气过滤材料，初阻力：≤120Pa,额定风量：3200m3/h |
| 板式可清洗过滤器 | 290\*290\*46 | G4（EN779） | 6 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：800m3/h | 铝镁合金边框 硬性优质龙骨架 15毫米厚度聚酯纤维过滤材料 |
| 290\*595\*46 | G4（EN779） | 18 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：1600m3/h |
| 595\*595\*46 | G4（EN779） | 12 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：3200m3/h |
| 袋式过滤器 | 287\*287\*331 | F8（EN779） | 4 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：800m3/h | 镀锌边框 优质双组分熔喷过滤材料 |
| 287\*592\*331 | F8（EN779） | 12 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：1600m3/h |
| 592\*592\*331 | F8（EN779） | 8 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：3200m3/h |
| ICU | 板式可清洗过滤器 | 493\*493\*46 | G4（EN779） | 6 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：2400m3/h | 铝镁合金边框 硬性优质龙骨架 15毫米厚度聚酯纤维过滤材料 |
| 493\*595\*46 | G4（EN779） | 18 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：2600m3/h |
| 595\*595\*46 | G4（EN779） | 48 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：3200m3/h |
| 袋式过滤器 | 490\*490\*381 | F8（EN779） | 8 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，,初阻力：≤85Pa,额定风量：2400m3/h | 镀锌边框 优质双组分熔喷过滤材料 |
| 490\*592\*381 | F8（EN779） | 24 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，,初阻力：≤85Pa,额定风量：2600m3/h |
| 592\*592\*381 | F8（EN779） | 32 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：3200m3/h |
| 手术室 | 亚高效过滤器 | 287\*592\*292 | 1500CMH | 8 | ABS塑框，4格8面，H10玻璃纤维空气过滤材料，初阻力：≤120Pa,额定风量：1600m3/h | 全新ABS外框 烤漆护网 超细玻纤滤纸 |
| 592\*592\*292 | 3000CMH | 12 | ABS塑框，4格8面，H10玻璃纤维空气过滤材料，初阻力：≤120Pa,额定风量：3200m3/h |
| 板式可清洗过滤器 | 287\*592\*46 | G4（EN779） | 18 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：1600m3/h | 铝镁合金边框 硬性优质龙骨架 15毫米厚度聚酯纤维过滤材料 |
| 290\*493\*46 | G4（EN779） | 30 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：1500m3/h |
| 290\*595\*46 | G4（EN779） | 228 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：1600m3/h |
| 493\*595\*46 | G4（EN779） | 84 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：2600m3/h |
| 595\*595\*46 | G4（EN779） | 174 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：3200m3/h |
| 袋式过滤器 | 287\*490\*381 | F8（EN779） | 20 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：1500m3/h | 镀锌边框 优质双组分熔喷过滤材料 |
| 592\*592\*381 | F8（EN779） | 116 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：3200m3/h |
| 490\*592\*381 | F8（EN779） | 40 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，,初阻力：≤85Pa,额定风量：2600m3/h |
| 287\*592\*381 | F8（EN779） | 180 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：1600m3/h |
| DSA | 亚高效过滤器 | 287\*592\*292 | 1500CMH | 7 | ABS塑框，4格8面，H10玻璃纤维空气过滤材料，初阻力：≤120Pa,额定风量：1600m3/h | 全新ABS外框 烤漆护网 超细玻纤滤纸 |
| 592\*592\*292 | 3000CMH | 2 | ABS塑框，4格8面，H10玻璃纤维空气过滤材料，初阻力：≤120Pa,额定风量：3200m3/h |
| 板式可清洗过滤器 | 290\*290\*46 | G4（EN779） | 6 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：800m3/h | 铝镁合金边框 硬性优质龙骨架 15毫米厚度聚酯纤维过滤材料 |
| 290\*595\*46 | G4（EN779） | 42 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：1600m3/h |
| 595\*595\*46 | G4（EN779） | 12 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：3200m3/h |
| 袋式过滤器 | 287\*287\*381 | F8（EN779） | 4 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：800m3/h | 镀锌边框 优质双组分熔喷过滤材料 |
| 287\*592\*381 | F8（EN779） | 28 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：1600m3/h |
| 592\*592\*381 | F8（EN779） | 8 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：3200m3/h |
| 门诊2楼检验科 | 初效过滤器 | 595\*595\*46 | G4（EN779） | 12 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，,初阻力：≤85Pa,额定风量：2600m3/h | 铝镁合金边框 硬性优质龙骨架 15毫米厚度聚酯纤维过滤材料 |
| 493\*595\*46 | G4（EN779） | 12 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：3200m3/h |
| 290\*493\*46 | G4（EN779） | 12 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：1500m3/h |
| 292\*595\*46 | G4（EN779） | 12 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：1600m3/h |
| 287\*592\*46 | G4（EN779） | 36 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：2800m3/h |
| 中效过滤器 | 490\*592\*381 | F8（EN779） | 8 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：1600m3/h | 镀锌边框 优质双组分熔喷过滤材料 |
| 595\*595\*381 | F8（EN779） | 8 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：2400m3/h |
| 290\*493\*381 | F8（EN779） | 8 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：1600m3/h |
| 287\*592\*381 | F8（EN779） | 8 | ABS塑框，4格8面，H10玻璃纤维空气过滤材料，初阻力：≤120Pa,额定风量：2600m3/h |
| 592\*490\*381 | F8（EN779） | 16 | ABS塑框，4格8面，H10玻璃纤维空气过滤材料，初阻力：≤120Pa,额定风量：2300m3/h |
| 292\*592\*381 | F8（EN779） | 16 | 铝框，双面静电喷塑网板保护，无隔板结构；单面EPDM密封条（5mm厚）；低挥发聚氨酯密封胶；EVA热熔胶，过滤器等级：H10；过滤器效率：≥99.5%，0.5μm（钠焰法）；初阻力：≤180pa，额定风量：100m3/h |
| 490\*490\*381 | F8（EN779） | 8 | 铝框，双面静电喷塑网板保护，无隔板结构；单面EPDM密封条（5mm厚）；低挥发聚氨酯密封胶；EVA热熔胶，过滤器等级：H10；过滤器效率：≥99.5%，0.5μm（钠焰法）；初阻力：≤180pa，额定风量：100m3/h |
| 292\*595\*381 | F8（EN779） | 12 | 铝框，双面静电喷塑网板保护，无隔板结构；单面EPDM密封条（5mm厚）；低挥发聚氨酯密封胶；EVA热熔胶，过滤器等级：H10；过滤器效率：≥99.5%，0.5μm（钠焰法）；初阻力：≤180pa，额定风量：200m3/h |
| 亚高效过滤器 | 592\*490\*292 | H10 | 2 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，,初阻力：≤85Pa,额定风量：2600m3/h | 全新ABS外框 烤漆护网 超细玻纤滤纸 |
| 490\*490\*292 | H10 | 1 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：3200m3/h |
| 无隔板亚高效过滤器 | 200\*150\*70 | H10 | 1 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：1500m3/h | 铝镁合金边框 超细玻纤滤纸 |
| 200\*150\*70 | H10 | 7 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：1600m3/h |
| 320\*270\*70 | H10 | 1 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：2800m3/h |
| 住院部 | 回风过滤器 | 1080\*334\*20 | / | 45 | 铝框，波浪形折叠，单面铺网，对5微米以上颗粒物的过滤效率达40%~60%，初阻力≤45pa，额定风量：3900m3/h | 铝镁合金边框，金属网加固，滤料加密合成纤维或无纺布 |
| 980\*334\*20 | / | 4 | 铝框，波浪形折叠，单面铺网，对5微米以上颗粒物的过滤效率达40%~60%，初阻力≤45pa，额定风量：3600m3/h |
| 930\*334\*20 | / | 6 | 铝框，波浪形折叠，单面铺网，对5微米以上颗粒物的过滤效率达40%~60%，初阻力≤45pa，额定风量：3500m3/h |
| 445\*265 | / | 8 | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa |
| 345\*145 | / | 4 | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa |
| 445\*345 | / | 20 | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa |
| 345\*150 | / | 26 | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa |
| 150\*150 | / | 6 | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa |
| 265\*150 | / | 2 | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa |
| 195\*195 | / | 6 | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa |
| 345\*265 | / | 2 | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa |
| 140\*140 | / | 2 | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa |
| 345\*195 | / | 2 | 无边框，5mm镀锌丝焊接支架，10毫米厚度聚酯纤维过滤材料，初阻力≤45pa |
| 住院部 13楼呼吸内科（2） | 初效过滤器 | 493\*595\*46 | / | 6 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：2600m3/h | 铝镁合金边框 硬性优质龙骨架 15毫米厚度聚酯纤维过滤材料 |
| 480\*490\*45 | / | 6 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：2400m3/h |
| 493\*493\*46 | / | 6 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：2400m3/h |
| 594\*492\*46 | / | 6 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：2600m3/h |
| 中效过滤器 | 490\*592\*381 | F8 | 8 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，,初阻力：≤85Pa,额定风量：2600m3/h | 镀锌边框 优质双组分熔喷过滤材料 |
| 490\*490\*381 | F8 | 8 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，,初阻力：≤85Pa,额定风量：2400m3/h | 镀锌边框 优质双组分熔喷过滤材料 |
| 感染科 | 板式可清洗过滤器 | 475\*422\*21 | / | 20 | 铝框，波浪形折叠，单面铺网，对5微米以上颗粒物的过滤效率达40%~60%，初阻力≤45pa，额定风量：2200m3/h | 铝镁合金边框，金属网加固，滤料加密合成纤维或无纺布 |
| 520\*475\*21 | / | 20 | 铝框，波浪形折叠，单面铺网，对5微米以上颗粒物的过滤效率达40%~60%，初阻力≤45pa，额定风量：2400m3/h |
| 门诊 | 板式过滤器 | 594\*594\*46 | / | 18 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：3200m3/h | 铝镁合金边框 硬性优质龙骨架 15毫米厚度聚酯纤维过滤材料 |
| 594\*492\*46 | / | 14 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：2600m3/h |
| 594\*390\*46 | / | 8 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：2400m3/h |
| 492\*492\*46 | / | 51 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：2400m3/h |
| 390\*492\*46 | / | 65 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：1700m3/h |
| 390\*390\*46 | / | 16 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：1500m3/h |
| 642\*1023\*46 | / | 2 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：4600m3/h |
| 642\*547\*46 | / | 2 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：3400m3/h |
| 行政楼 | 初效过滤器 | 595\*595\*46 | / | 12 | 铝框，镀锌子母架，G4聚酯纤维棉，初阻力：≤55Pa,额定风量：3200m3/h | 铝镁合金边框 硬性优质龙骨架 15毫米厚度聚酯纤维过滤材料 |
| 中效过滤器 | 592\*592\*381 | / | 12 | 镀锌框，F8聚丙烯熔喷无纺布+丙纶及纺粘复合材料，初阻力：≤85Pa,额定风量：3200m3/h | 镀锌边框 优质双组分熔喷过滤材料 |

1. **其他要求：**

1、以上数量为预估年度更换总数量，具体以现场实际为准。板式可清洗过滤器每2个月更换一次，袋式过滤器3个月更换一次，亚高校1年更换一次，高校过滤器3年更换一次，无隔板高效过滤器1年更换一次，回风过滤器1年更换一次。门诊板式过滤器每1年更换一次；

2、参与报价供应商可到现场踏勘并对过滤器尺寸、型号及相关参数等自行进行核实，保证各自产品适合现场安装。

3、按实际需要量进行分批供应（生产时间应在到货日期前2月以内），所有过滤器供应并安装完毕后付款。

4、初、中、亚高、高效产品均具备CMA认证资格的检测机构出具的检验报告、合格证及出厂检测报告（原件备查）。

**四**、请各潜在供应厂商务必于2025年9月23日下午18:00前（以邮箱接收显示时间为限），将报价电子件报送至邮箱hcrmyyyxzbk@163.com，超过规定时间报送的将不予认可。

五、各潜在供应商须自制报价书，须体现各种型号单价。

六、请各潜在供应厂商如实反应市场行情，非恶意报价。

七、联系电话：蒋老师15023230609。若需实地查看现场情况，可联系电话预约。

重庆市合川区人民医院

2025年9月17日